



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Clermont-Ferrand
pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

SESSION 2012

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE
ÉBÉNISTE

EP3

PRÉPARATION DU TRAVAIL

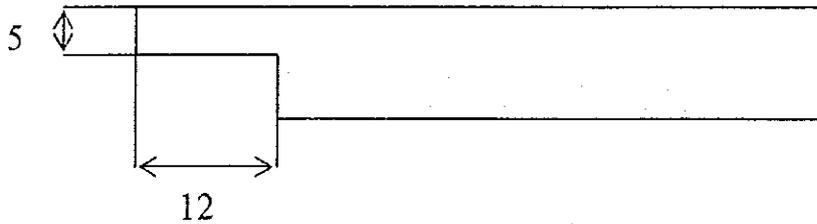
Sous-épreuve

USINAGE

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE		Code examen : 12 EP3	
Épreuve d'usinage		Session 2012	
	Coefficient : 1	Durée : 0h30	folio 1/3

ÉPREUVE D'USINAGE

➤ Afin de contrôler vos compétences aux différents réglages d'un outil de profilage à la T.O.V, on vous demande de régler et d'usiner, en toute sécurité, le profilage de la feuillure sur une pièce d'essai en médium symbolisant le panneau coulissant de votre ouvrage.



TRAVAIL DEMANDÉ

- Établir les différents signes d'établissement.
- Choisir une fraise adaptée à la situation.
- Monter et faire les différents réglages pour l'exécution.
- Usiner en toute sécurité.*

* Seul l'examineur prendra la décision de vous faire exécuter le toupillage.

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE		Code examen : 12 EP3	
Épreuve d'usinage		Session 2012	
Travail demandé	Coefficient : 1	Durée : 0h30	folio 2/3

Barème de correction de l'épreuve d'usinage		N° de série du candidat	
Document à joindre au centre d'examen en même temps que l'épreuve pratique.			
Remarque : L'examinateur, durant l'épreuve, se limitera à l'observation des différents réglages et apposera une croix dans les colonnes « <i>poste d'observations</i> » et une note dans les colonnes « <i>poste de corrections</i> ».			
POSTE D'OBSERVATIONS		BON	FAUX
1) Établissement sur le plat de la pièce.			
2) Établissement pour symboliser l'emplacement de la feuillure.			
3) Choix de la fraise.			
4) Maitrise du réglage en hauteur.			
5) Maitrise du réglage en profondeur.			
6) Rondelles de table adaptée (espace).			
7) Guide continu.			
8) Protection mise.			
9) Protection des oreilles			
10) Bleu de travail adapté			
NOTE		/10	
POSTE DE CORRECTIONS		BON	FAUX
1) Profondeur de la feuillure 12 mm.			
2) Épaisseur de la joue 5 mm.			
3) Mise en route de l'aspiration.			
4) Travail en sécurité (poussoir).			
5) Temps respecté.			
NOTE		/10	
RÉCAPITULATIF : note d'observation + note d'usinage		NOTE	/20
Signature des correcteurs :			

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE		Code examen : 12 EP3	
Épreuve d'usinage		Session 2012	
Barème de correction	Coefficient : 1	Durée : 0h30	folio 3/3